

长安标致雪铁龙汽车有限公司

环保生产控制一致性控制计划

生产工厂：长安标致雪铁龙汽车有限公司

文件编号：CAPSAECOC2019-01

文件版本：A

目录

一、目的.....	2
二、适用范围.....	2
三、执行的标准.....	2
四、质量控制.....	2
五、检验设备管理.....	3
六、整车排放检测.....	3
七、纠正措施.....	4

环保生产控制一致性计划

一、目的

为保证本公司现生产阶段批量生产和销售的整车产品的技术参数、配置和性能指标，与国家批准的车辆产品、型式试验合格的车辆样品、随车文件及公开/备案信息保持一致，特制定本计划。

二、适用范围

本计划适用于长安标致雪铁龙汽车有限公司所有的现生产车型，具体型号见附件 1。

三、执行的标准

本计划适用车型所执行的标准见附件 1。

四、质量控制

公司质量体系文件由公司级程序文件及各部门级文件组成，外购件采购过程质量控制、自制件采购过程质量控制、装配过程质量控制的相关文件见下表。

表 1 质量控制文件

外购件采购过程质量控制	相关技术文件号
供应商的选择	CAPSAP16-002
日常监督	CAPSAP16-007
采购产品的检验和验证	CAPSAP21-003
自制件生产过程质量控制	相关技术文件号
工序要求	CAPSAP11-01
控制方法	CAPSAP11-01
在线检验	CAPSAP11-01
定期抽检频次和记录	CAPSAP11-01
不合格品控制	CAPSAP21-002
人员管理	CAPSAP05-008
装配过程质量控制	相关技术文件号
装配要求	CAPSAP11-01
控制方法	CAPSAP11-01
在线检验	CAPSAP11-01

定期抽检频次和记录	CAPSAP11-01
不合格品控制	CAPSAP21-002
人员管理	CAPSAP05-008

五、检验设备管理

检验设备管理文件见下表。

检验设备管理	相关技术文件号
设备台账	CAPSAP12-001
设备管理制度	CAPSAP12-002,CAPSAP12-001

六、整车排放检测

检测排放检测文件见下表。

国六车型

一致性自检程序	相关文件号
下线检验	CAPSAP14-013
例行检验	CAPSAP14-013
定期检验	CAPSAW14-022
常温定期检验频次	3 台/车(每一系族)
曲轴箱定期检验频次	3 台/车(每一系族)
蒸发排放定期检验频次	1 台/车(每一系族)
低温定期检验频次	1 台/车(每一系族)
加油排放定期检验频次	1 台/车(每一系族)
OBD 定期检验频次	1 台/车(每一系族)
噪声定期检验频次	1 台/车(每一系族组与单元)

国五车型

一致性自检程序	相关文件号
例行检验	CAPSAP14-013
定期检验	CAPSAW14-022

常温定期检验频次	3 台/车(每一系族)
曲轴箱定期检验频次	1 台/车(每一系族)
蒸发排放定期检验频次	1 台/车(每一系族)
噪声定期检验频次	1 台/车(每一系族组与单元)

七、纠正措施

纠正措施相关文件见下表

纠正措施	相关技术文件号
措施	CAPSAP14-015

附件 1

车型型号	适用标准
CAP7160DAC1 CAP7181FAC1	GB18352.5-2013
CAP7160EAC1	GB18285-2005&2018
CAP7160A2A1A	GB1495-2002 第二阶段
CAP7160A2A1B	GB/T19233-2008
CAP7160B2A1A	
CAP7160B2A1B	
CAP7160B2A1C	
CAP7161DAC2 CAP7161EAC2	
CAP7180FAC2	

CAP7180CAC2	
CAP7180CMC2	
CAP7161BAC2	
CAP7120GAC2	
CAP7160EAC3 CAP7181FAC3	
CAP7160BAC3	
CAP7160EAD4 CAP7121GAD4	
CAP7181FAD4	
CAP6460KAD5	
CAP6460LAD5	
CAP7160HAE3	GB18352.6-2016
CAP7160JAE3	GB18285-2005&2018
CAP7161HAE2	GB1495-2002 第二阶段
CAP7161JAE2	GB/T19233-2008
CAP7160HAE4	
CAP7160JAE4	
CAP6460MAE5	
CAP6460NAE5	